

烧结钐钴性能参数

Sintered SmCo Magnet



AIC Engineering
骏材磁应用
MAGNETIC SOLUTIONS

技术参数 Technical Parameters

Typical values at room temperature · 室温典型值

GB/T 17951-2022 Nomenclature 规定牌号	Normal Grade 常规牌号	Br剩余磁感应强度	—	Hcb矫顽力	Hcj内禀矫顽力	(BH)max最大磁能 积	Temperture Coefficient温度系 数	—	Tw最高工作温度
—	—	mT(kGs)	—	kA/m(kOe)	kA/m(kOe)	kJ/m3 (MGOe)	αBr %/℃	βHcj %/ ℃	℃
RE2Co17 63/199	SMG-10H	580-710	(5.8-7.1)	≥422 (≥5.3)	≥1990 (≥25)	63-95 (8-12)	0.03	0.2	350
RE2Co17 79/199	SMG-12H	650-760	(6.5-7.6)	≥478 (≥6.0)	≥1990 (≥25)	79-111 (10-14)	0.03	0.2	350
RE2Co17 95/199	SMG-14H	710-830	(7.1-8.3)	≥525 (≥6.6)	≥1990 (≥25)	95-127 (12-16)	0.03	0.2	350
RE2Co17 119/199	SMG-16H	790-860	(7.9-8.6)	≥589 (≥7.4)	≥1990 (≥25)	119-143 (15-18)	0.03	0.2	350
RE2Co17 135/199	SMG-18H	830-890	(8.3-8.9)	≥605 (≥7.6)	≥1990 (≥25)	135-159 (17-20)	0.03	0.2	350
RE2Co17 151/199	SMG-20H	870-930	(8.7-9.3)	≥653 (≥8.2)	≥1990 (≥25)	151-175 (19-22)	0.03	0.2	350
RE2Co17 159/199	SMG-22H	910-980	(9.1-9.8)	≥693 (≥8.7)	≥1990 (≥25)	159-183 (20-23)	0.03	0.2	350
RE2Co17 159/159	SMG-22	910-980	(9.1-9.8)	≥693 (≥8.7)	≥1592 (≥20)	159-183 (20-23)	0.03	0.2	350
RE2Co17 175/199	SMG-24H	960-1030	(9.6-10.3)	≥724 (≥9.1)	≥1990 (≥25)	175-199 (22-25)	0.03	0.2	350
RE2Co17 175/159	SMG-24	960-1030	(9.6-10.3)	≥637 (≥8.0)	≥1433 (≥18)	175-199 (22-25)	0.03	0.2	350
RE2Co17 175/80	SMG-24M	960-1030	(9.6-10.3)	597-756 (7.5-9.5)	796-1273 (10-16)	175-199 (22-25)	0.03	0.2	250
RE2Co17 175/44	SMG-24L	960-1030	(9.6-10.3)	438-716 (5.5-9)	478-796 (6-10)	175-199 (22-25)	0.03	0.2	200
RE2Co17 191/199	SMG-26H	1010-1060	(10.1-10.6)	≥733 (≥9.2)	≥1990 (≥25)	191-215 (24-27)	0.03	0.2	350
RE2Co17 191/159	SMG-26	1010-1060	(10.1-10.6)	≥733 (≥9.2)	≥1433 (≥18)	191-215 (24-27)	0.03	0.2	350
RE2Co17 191/80	S26M	1010-1060	(10.1-10.6)	597-820 (7.5-10.3)	796-1273 (10-16)	191-215 (24-27)	0.03	0.2	250
RE2Co17 191/44	SMG-26L	1010-1060	(10.1-10.6)	413-716 (5.2-9)	438-796 (5.5-10)	191-215 (24-27)	0.03	0.2	200
RE2Co17 207/199	SMG-28H	1040-1090	(10.4-10.9)	≥749 (≥9.4)	≥1990 (≥25)	207-231 (26-29)	0.03	0.2	350
RE2Co17 207/159	SMG-28	1040-1090	(10.4-10.9)	≥749 (≥9.4)	≥1433 (≥18)	207-231 (26-29)	0.03	0.2	350
RE2Co17 207/80	SMG-28M	1040-1090	(10.4-10.9)	621-836 (7.8-10.5)	796-1273 (10-16)	207-231 (26-29)	0.03	0.2	250
RE2Co17 207/44	SMG-28L	1040-1090	(10.4-10.9)	438-716 (5.5-9)	478-796 (6-10)	207-231 (26-29)	0.03	0.2	200
RE2Co17 222/199	SMG-30H	1080-1110	(10.8-11.1)	≥773 (≥9.7)	≥1990 (≥25)	222-247 (28-31)	0.035	0.2	350
RE2Co17 222/159	SMG-30	1070-1120	(10.7-11.2)	≥677(≥8.5)	≥1194 (≥15)	222-247 (28-31)	0.035	0.2	350
RE2Co17 222/80	SMG-30M	1080-1110	(10.8-11.1)	621-836 (7.8-10.5)	796-1273 (10-16)	222-247 (28-31)	0.035	0.2	250
RE2Co17 222/44	SMG-30L	1080-1120	(10.8-11.2)	438-757 (5.5-9.5)	478-796 (6-10)	222-247 (28-31)	0.035	0.2	200



骏材（深圳）磁应用科技有限公司
AIC ENGINEERING LTD.

Tel (+86) 755-8664 1955
Addr 深圳市南山区朗山二号路豪威大厦 B 座 401 室

Web www.aicengineering.com
Addr Room 401, Tower B, Haowei Bldg., No. 2 Langshan Rd., Nanshan, Shenzhen, China

烧结钐钴性能参数 (续1)

Sintered SmCo Magnet (continued 1)

技术参数 Technical Parameters

Typical values at room temperature · 室温典型值

GB/T 17951-2022 Nomenclature 规定牌号	Normal Grade 常规牌号	Br剩磁感应强度	—	Hcb矫顽力	Hcj内禀矫顽力	(BH)max最大磁能积	Temperture Coefficient温度系数	—	Tw最高工作温度
—	—	mT(kGs)	—	kA/m(kOe)	kA/m(kOe)	kJ/m3 (MGOe)	αBr %/℃	βHcj %/℃	℃
RE2Co17 239/199	SMG-32H	1120-1150	(11.2-11.5)	≥812 (≥10.2)	≥1990 (≥25)	239-255 (30-32)	0.038	0.2	350
RE2Co17 239/159	SMG-32	1090-1150	(11.2-11.5)	≥677 (≥8.5)	≥955 (≥12)	238-262 (29-32)	0.038	0.2	350
RE2Co17 239/80	SMG-32M	1120-1150	(11.2-11.5)	717-844 (9.0-10.6)	796-1273 (10-16)	239-255 (30-32)	0.038	0.2	250
RE2Co17 239/44	SMG-32L	1120-1150	(11.2-11.5)	438-757 (5.5-9.5)	478-796 (6-10)	239-255 (30-32)	0.038	0.2	200
RE2Co17 255/199	SMG-34H	1150-1180	(11.5-11.8)	≥835 (≥10.5)	≥1990 (≥25)	255-270 (32-34)	0.04	0.25	300
RE2Co17 255/159	SMG-34	1150-1180	(11.5-11.8)	≥835 (≥10.5)	≥1592 (≥20)	255-270 (32-34)	0.04	0.25	300
RE2Co17 151/199	HTS20H	870-930	(8.7-9.3)	≥653 (≥8.2)	≥1990 (≥25)	151-175 (19-22)	0.05	0.2	530
RE2Co17 159/199	HTS22H	910-980	(9.1-9.8)	≥693 (≥8.7)	≥1990 (≥25)	159-183 (20-23)	0.05	0.2	500
RE2Co17 175/199	HTS24H	960-1030	(9.6-10.3)	≥724 (≥9.1)	≥1990 (≥25)	175-199 (22-25)	0.05	0.2	450
RE2Co17 103/159	LTS14	730-800	(7.3-8.0)	≥565 (≥7.1)	≥1592 (≥20)	103-127 (13-16)	0.005 (20℃-100℃) 0.01 (20℃-200℃)	0.3	300
RE2Co17 119/159	LTS16	790-860	(7.9-8.6)	≥613 (≥7.7)	≥1592 (≥20)	119-143 (15-18)	0.01 (20℃-100℃) 0.015 (20℃-200℃)	0.3	300
RE2Co17 135/159	LTS18	830-890	(8.3-8.9)	≥645 (≥8.1)	≥1592 (≥20)	135-159 (17-20)	0.015 (20℃-100℃) 0.02 (20℃-200℃)	0.3	300
RE2Co17 151/159	LTS20	870-930	(8.7-9.3)	≥653 (≥8.2)	≥1592 (≥20)	151-175 (19-22)	0.02 (20℃-100℃) 0.025 (20℃-200℃)	0.3	300
RE2Co17 16/159	SMG-4	300-500	(3.0-5.0)	≥175 (≥2.2)	≥1592 (≥20)	16-48 (2-6)	0.03	0.2	350
RE2Co17 32/159	SMG-6	500-700	(5.0-7.0)	≥287 (≥3.6)	≥1592 (≥20)	32-96 (4-12)	0.03	0.2	350
RECo5 111/159	SM-14	710-830	(7.1-8.3)	≥541 (≥6.8)	≥1592 (≥20)	95-127 (12-16)	0.05	0.3	250
RECo5 119/159	SM-16	790-860	(7.9-8.6)	≥605 (≥7.6)	≥1592 (≥20)	119-143 (15-18)	0.05	0.3	250
RECo5 119/199	SM-16H	790-860	(7.9-8.6)	≥605 (≥7.6)	≥1990 (≥25)	119-143 (15-18)	0.05	0.3	250
RECo5 135/159	SM-18	840-910	(8.4-9.1)	≥620 (≥7.8)	≥1592 (≥17)	135-159 (17-20)	0.05	0.3	250
RECo5 135/199	SM-18H	840-910	(8.4-9.1)	≥645 (≥8.1)	≥1990 (≥25)	135-159 (17-20)	0.05	0.3	250
RECo5 151/159	SM-20	870-930	(8.7-9.3)	≥653 (≥8.2)	≥1592 (≥20)	151-175 (19-22)	0.05	0.3	250



烧结钐钴性能参数（续2）

Sintered SmCo Magnet (continued 2)



AIC Engineering
骏材磁应用
MAGNETIC SOLUTIONS

技术参数 Technical Parameters

Typical values at room temperature · 室温典型值

GB/T 17951-2022 Nomenclature 规定牌号	Normal Grade 常规牌号	Br剩余磁感应强度	—	Hcb矫顽力	Hcj内禀矫顽力	(BH)max最大磁能积	Temperture Coefficient温度系数	—	Tw最高工作温度
—	—	mT(kGs)	—	kA/m(kOe)	kA/m(kOe)	kJ/m3 (MGOe)	αBr %/℃	βHcj %/℃	℃
耐高温钐钴 Sm2Co17 High Temperature Resistance Sm2Co17									
—	XGS20HT	870-920	(8.7-9.2)	621-700 (7.8-8.8)	≥1592 (≥20)	143-159 (18-20)	0.06	—	550
—	XGS22HT	920-970	(9.2-9.7)	653-732 (8.2-9.2)	≥1592 (≥20)	159-175 (20-22)	0.06	—	550
—	XGS24HT	950-1000	(9.5-10)	685-772 (8.6-9.7)	≥1592 (≥20)	175-191 (22-24)	0.06	—	550
—	XGS26HT	>1000	(>10.0)	≥716 (≥9)	≥1592 (≥20)	191-207 (24-26)	0.06	—	550



骏材（深圳）磁应用科技有限公司
AIC ENGINEERING LTD.

Tel (+86) 755-8664 1955
Addr 深圳市南山区朗山二号路豪威大厦 B 座 401 室

Web www.aicengineering.com
Addr Room 401, Tower B, Haowei Bldg., No. 2 Langshan Rd., Nanshan, Shenzhen, China