

钐铁氮磁体

Samarium Iron Nitride Magnet



AIC Engineering
骏材磁应用
MAGNETIC SOLUTIONS

技术参数 Technical Parameters

Typical values at room temperature · 室温典型值

磁体	成型方式	牌号	剩余磁感应强度Br	—	磁感矫顽力Hcb	—	内禀矫顽力Hcj	—	最大磁能积 (BH)max	—	密度
注塑钐铁氮磁体	注塑成型	—	mT	Gs	KA/m	Oe	KA/m	Oe	KJ/m³	MGoe	g/cm³
—	—	PA12+钐铁氮+铁氧体	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	NSI-0305	360-385	3600-3850	≥191	≥2400	≥279	≥3500	23.5-24.67	2.95-3.1	3.45-3.55
—	—	NSI-0405	425-450	4250-4500	≥227	≥2850	≥346	≥4350	31.4-32.6	3.95-4.1	3.55-3.65
—	—	NSI-4095	465-485	4650-4850	≥259	≥3250	≥358	≥4500	38.6-40.2	4.85-5.05	3.65-3.75
—	—	NSI-4900	510-530	5100-5300	≥328	≥4100	≥520	≥6500	48.2-49.7	6.1-6.3	3.65-3.75
—	—	NSI-6402	590-610	5900-6100	≥352	≥4400	≥520	≥6500	63.4-65.1	8.03-8.23	3.65-3.75
—	—	NSI-7404	640-700	6400-7000	≥358	≥4500	≥422	≥5300	72.4-76.4	9.1-9.6	4.3-4.35
—	—	NSI-3	427-428	4270-4280	179-187	2250-2320	310-326	3900-4100	25-26	3.16-3.22	3.67-3.68
—	—	NSI-4	420-440	4200-4400	239-263	3000-3300	477-597	6000-7500	33-34	4.1-4.3	3.62-3.74
—	—	NSI-5	510-520	5100-5200	255-263	3200-3300	398-422	5000-5300	39-41	4.9-5.1	3.8-3.9
—	—	PA12+钐铁氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	NSI-7	550-600	5500-6000	302-334	3800-4200	438-477	5500-6000	55-60	6.9-7.5	3.95-4.1
—	—	PA12+钐铁氮+钕铁硼	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	NSI-8	607-610	6070-6100	374-388	4700-4880	597-613	7500-7700	67-68	8.4-8.6	4.22-4.23
—	—	NSI-9	630-650	6300-6500	422-435	5300-5470	732-745	9200-9370	75-80	9.4-10.0	4.37-4.38
—	—	NSI-10	681-683	6810-6830	450-453	5660-5700	812-817	10200-10270	86-87	10.8-10.9	4.53-4.54
—	—	NSI-12	705-715	7050-7150	498-503	6260-6320	941-949	11830-11930	96-97	12.0-12.2	4.65-4.66
—	—	柔性钐铁氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—
柔性钐铁氮磁体	压延成型	NSC-3	400-440	4000-4400	222-255	2800-3200	446-517	5600-6500	239-286	3.0-3.6	5
—	挤出成型	NSE-4	470-520	4700-5200	247-286	3100-3600	461-501	5800-6300	36-44	4.5-5.5	3.9-4.0



骏材（深圳）磁应用科技有限公司
AIC ENGINEERING LTD.

Tel (+86) 755-8664 1955
Addr 深圳市南山区朗山二号路豪威大厦 B 座 401 室

Web www.aicengineering.com
Addr Room 401, Tower B, Haowei Bldg., No. 2 Langshan Rd., Nanshan, Shenzhen, China